



## RESOLUCIÓN DE ADJUDICACIÓN No. 107/2017

En el Ministerio de Salud, en San Salvador, a las quince horas del día uno del mes de septiembre del dos mil diecisiete.

### CONSIDERANDO:

I. Que de conformidad con las disposiciones establecidas en las Normas de Adquisiciones de Bienes, Obras y Servicios, distintos a los de Consultoría con Prestamos del BIRF, Créditos de la AIF y Donaciones por Prestatarios del Banco Mundial versión (enero 2011), se promovió el Proceso de LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N°FSSPSV-436-LPN-B denominada “EQUIPOS GENERADORES DE VAPOR”; con fuente de financiamiento: Banco Mundial con el Contrato de Préstamo BIRF 8076-SV; en el cual se licita lo siguiente: LOTE N°1- EQUIPO GENERADOR DE VAPOR DE CALDERA (150 BHP) y LOTE N°2- EQUIPO GENERADOR DE VAPOR DE CALDERA (100 BHP).

II. Que el aviso de convocatoria a participar en el proceso de Licitación Pública Nacional N°FSSPSV-436-LPN-B denominada “EQUIPOS GENERADORES DE VAPOR”; fue publicado el día 24 de julio de dos mil diecisiete, en el periódico nacional EL DIARIO DE HOY, en el Sitio electrónico de compras públicas-COMPRASAL y en la página web del MINSAL.

III. Señalándose el día veintidós de agosto de dos mil diecisiete, para la Recepción y Apertura de ofertas, habiéndose recibido una (1) oferta: CORPORACIÓN NOBLE, S.A de C V, lo cual se hace constar en el cuadro de Recepción y Apertura de ofertas, que forma parte del expediente de contratación.

IV. Que según nombramiento de Comisión Evaluadora de Ofertas N°65/2017, de fecha dieciocho de julio de dos mil diecisiete, se nombró a los integrantes de la Comisión Evaluadora de Ofertas, para el proceso de Licitación Pública Nacional N°FSSPSV-436-LPN-B denominada “EQUIPOS GENERADORES DE VAPOR”; de conformidad a lo establecido en el convenio de préstamo N°8076 y el Manual de Operaciones.

V. Que analizadas y evaluadas las ofertas y de conformidad a las disposiciones establecidas en el Documento de Licitación, Normas de adquisiciones de bienes, obras y servicios distintos a los de consultoría con préstamos del BIRF, créditos de la AIF y Donaciones por prestatarios del Banco Mundial enero 2011, la Comisión Evaluadora de Ofertas emitió en fecha treinta y uno de agosto de dos mil diecisiete, el Informe Final sobre la Evaluación de las Ofertas y Recomendaciones para la Adjudicación del Contrato; recomendando la adjudicación de la siguiente manera: Lote N°1 y Lote N°2 a CORPORACION NOBLE, S.A de C.V, la oferta se ajusta a las condiciones y requisitos de los Documentos de Licitación y es el precio es más bajo que el presupuestado.

VI. Que en el sistema de ejecución del plan de adquisiciones (SEPA) aprobado por el Banco Mundial, el proceso se identifica como revisión posterior.



VII. Que estando de acuerdo con el Informe de Recomendación de la Adjudicación emitido por la Comisión Evaluadora de Ofertas.

POR TANTO:

El Ministerio de Salud de conformidad con las disposiciones establecidas en los numerales 2.59 *Adjudicación del contrato* de las Normas de Adquisiciones de Bienes, Obras y Servicios, distintos a los de Consultoría con Prestamos del BIRF, Créditos de la AIF y Donaciones por Prestatarios del Banco Mundial (enero 2011).

RESUELVE:

1) Adjudicar el Lote N°1 a **CORPORACION NOBLE, S.A de C.V**, por cumplir con todos los requisitos solicitados en el Documento de Licitación, según detalle siguiente:

EQUIPO GENERADOR DE VAPOR DE CALDERA (150 BHP)					
Código MINSAL	Descripción	Unidad de Medida	Cantidad	Precio Unitario (incluye IVA)	Precio Total (incluye IVA)
60901191	<p><b>GENERADOR DE VAPOR CAPACIDAD 150 BHP.</b> MARCA: FULTON MODELO: FBS-150 PAIS DE ORIGEN: USA/CHINA GARANTÍA: 3 años</p> <p><b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b> Tipo paquete, espalda húmeda con todos sus dispositivos y accesorios. Capacidad 150 BHP, para producir vapor saturado a 100PSI. Con gabinete de control hermético con indicadores de: Falla de llama (visual y audible) Demanda de carga Válvula de combustible Bajo nivel de agua (visual y audible) Control programador Digital HO-NEYWELL RM7800 El equipo a suministrar es fabricado con tecnología ahorradora de energía. CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS Circuito de control, 120 V /1Fase /60Hz. Circuito de potencia 208 V /fases / 60Hz. CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS Diseño interno pirotubular, horizontal, 4 pasos, empalme de tubos/placa expandidos y ribetiados, cinco (5) pies cuadrados de superficie de calentamiento por caballo de fuerza, espalda húmeda, tiro forzado, salida de gases con platillo circular, compuertas delantera y trasera pivotadas con bisagras y forradas con material</p>	C/U	2	\$101,500.00	\$203,000.00



	<p>refractario, cuerpo aislado térmicamente y forro exterior metálico, base formada por rieles de acero</p> <p>Quemador integrado IC DG063P, para gas propano, encendido automático por chispa eléctrica, aire de combustión producido por un ventilador de tiro forzado, control de modulación automática para controlar la mezcla adecuada de aire / combustión, modulación completa consistente con la demanda de carga.</p> <p>Sistema de control de bajo nivel de agua, tipo flotador y/o por electrodo, gobernando la bomba de alimentación de agua y enviando señal al control programador para apagar la caldera.</p> <p>Con controles de presión de operación (presuretroles) así:</p> <p>Uno para evitar que el arranque inicial, la caldera trabaje en fuego alto.</p> <p>Uno para el límite de presión de operación.</p> <p>Uno de límite de presión máxima de seguridad.</p> <p>Un control de presión modulante.</p> <p>Válvulas de seguridad ajustada de fábrica.</p> <p>La caldera cuenta con la aprobación de código A.S.M.E</p> <p><b>ACCESORIOS REQUERIDOS</b></p> <p>La caldera cuenta con los siguientes accesorios:</p> <p>Una válvula de salida de vapor.</p> <p>Dos válvulas de purga de apertura rápida.</p> <p>Filtro de combustible.</p> <p>Deposito dosificador manual de químicos.</p>				
	<p><b>TANQUE DE CONDENSADO</b>  <b>MARCA: FULTON</b>  <b>MODELO: HT-150</b>  <b>PAIS DE ORIGEN: USA/CHINA</b>  <b>GARANTÍA: 3 años</b></p> <p><b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>          Tanque metálico de forma cilíndrica, horizontal, con capacidad de 220 galones para abastecer dos calderas de 150 BHP, las cuales no trabajaran simultáneamente.</p> <p>El tanque de condensado cuenta con conexiones para ventilación, rebalse, retorno de condensado y línea de succión.</p> <p>Montado en un estructura metálica de soporte.</p> <p>incluye:</p> <p>2 bombas de agua tipo vertical.</p> <p>válvulas de compuerta en cada línea de succión</p> <p>filtros tipo "Y" en cada línea de succión</p> <p>Uniones universales.</p> <p>Termómetro, rango de 50 a 300 °F</p> <p>manómetro en cada bomba</p> <p>Visor de nivel de vidrio tipo pirex.</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS</b>          Alimentación eléctrica para la bomba 208 VAC/3 Fases/60Hz</p> <p>El equipo será controlado por un arrancador electromecánico que contendrá pro-</p>				



	<p>tección de sobrecarga y bajo voltaje. También se cuenta con un interruptor manual-automático, montado en un gabinete NEMA 1.</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>          El recipiente será construido en lámina de acero 3/16" pintado.          Todas las uniones del tanque serán soldadas.          El recipiente cuenta con aprobación A.S.M.E.</p>				
	<p><b>SUAVISADOR DE AGUA</b>          MARCA: CULLIGAN          MODELO: HCE-300-2          PAIS DE ORIGEN: USA          GARANTÍA: : 3 años</p> <p><b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>          Equipo suavizador de agua, ciclo sodio, capacidad diez (10) pies cúbicos de resina, capacidad de intercambio por regeneración 450,000 granos, flujo 65 - 85 GPM, sistema DUPLEX (TWIN).          Incluye:          La instalación de 2 suavizadores serie HCE marca CULLIGAN que consta de 2 controles automáticos independientes con válvula múltiple.          2 columnas de suavización (tanques de fibra de vidrio)          20 pies cúbicos de resina catiónica de alta capacidad (10 por columna)          1 tanque de salmuera (de plástico)          Además: la grava necesaria incluida con los suavizadores          El equipo será utilizado para abastecer calderas de 150 BHP que no trabajaran simultáneamente.  <b>CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS</b>          120 voltios / 1 fase / 60 Hz  <b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>          El ciclo de regenerado será básico, formado por los siguientes pasos:          Servicio, retro lavado, regenerado, enjuague lento y enjuague rápido.          Los tiempos de cada paso se pueden modificar.          El ciclo se puede ejecutar en forma automática o semiautomática.  <b>ACCESORIOS REQUERIDOS</b>          1 Indicador de flujo</p>				
<b>TOTAL</b>					<b>\$203,000.00</b>

Adjudicar el Lote N°2 a **CORPORACION NOBLE, S.A de C.V**, por cumplir con todos los requisitos solicitados en el Documento de Licitación, según detalle siguiente:

EQUIPO GENERADOR DE VAPOR DE CALDERA (100 BHP)					
Código MINSAL	Descripción	Unidad de Me-	Cantidad	Precio Unitario (incluye IVA)	Precio Total



		did			(incluye IVA)
60901192	<p><b>GENERADOR DE VAPOR            CAPACIDAD 100 BHP.            MARCA: FULTON            MODELO: FBS-100            PAIS DE ORIGEN: USA/CHINA            GARANTÍA: 3 años</b></p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS            Tipo de paquete, espalda húmeda con todos sus dispositivos y accesorios, capacidad de 100 BHP, para producir vapor saturado a presión de operación de 135 psi            CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS            Control Programador Digital marca HONEYWELL RM7800            Circuito de control 120 V/1 fase /60Hz.            Circuito de Potencia 208-230 V/3 fases/60Hz, con polarización.            Tablero de Control con Indicadores de:            Voltaje en circuito de control            Bajo Nivel de Agua (Visual y audible)            Ignición y Válvula Principal de combustible            Falla de Llama (Visual y Audible)            CARACTERISTICAS MECANICAS            Diseño: Interno piro-tubular horizontal, de 3 pasos de 5 pies cuadrados de superficie de calefacción por caballo de fuerza, con capacidad de evaporación de 3,450 libras de vapor por cada hora de trabajo, de tiro forzado, compuerta delantera y trasera forrada con material fibra cerámica y abisagrada, cuerpo exterior extremadamente aislado y con forro metálico en acero inoxidable.            Quemador: integrado para aceite combustible N° 2 (diésel) con encendido automático y piloto a gas propano, atomización por aire y con modulación de compensación, con varillaje completa a 90°            Control de bajo nivel de agua: tipo flotador McD&amp;M 157 y electrodo, para mayor seguridad.            La caldera cuenta con requerimientos de código ASME            ACCESORIOS OPCIONALES            Válvula de seguridad, válvula de salida de vapor flanjeada, manómetro para lectura de presión de vapor, y válvulas de purga se requiere de apertura rápida y lenta tipo "y" con filtro de combustible, controles de límite de operación y seguridad con control modulante y depósito dosificador de químicos automático, conectado a la línea de alimentación de agua del equipo.</p>	C/U	1	\$129,700.00	\$129,700.00
	<p><b>TANQUE DE CONDENSADO            MARCA: FULTON            MODELO: HT-100            PAIS DE ORIGEN: USA/CHINA            GARANTÍA: : 3 años</b></p> <p>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</p>				



	<p>Tanque metálico de acero, espesor 3/16" de forma cilíndrica con capacidad de 147 galones y tratado internamente con resina epoxica de alta temperatura, con conexiones para ventilación, rebalse y retorno de condensado, montado sobre soporte de estructura metálica, bien reforzada; con sistema de bombeo dúplex, dedicado para servir en calderas de 100 BHP.</p> <p>Incluye:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>2.- bombas de agua, 21 GPM, a una presión de 125 psi mínima. Y una temperatura de 160°F-180°F, acopladas a motores eléctricos de 3 HP, a 1800 RPM.</li> <li>2.- Válvulas de compuerta ( en línea de succión)</li> <li>2.- Filtros tipo "y" (en línea de succión)</li> <li>1.- Unión universal</li> <li>1.- Termómetro (rango de 50°F-350°F)</li> <li>1.- Visor de nivel de (de vidrio) con juego de válvulas</li> <li>1.- Válvula de flotador y electrodo</li> </ul> <p>El tanque de condensados será utilizado para almacenar y bombear el agua de alimentación a la caldera de acuerdo a la demanda del equipo que se esté alimentando.</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS</b>      Las bombas serán a 208-230V/3 fases/60Hz, con polarización.      Cuenta con dos arrancadores electromagnéticos con sus protecciones de sobre carga y bajo voltaje, y un interruptor manual-automático los cuales serán montados en un gabinete NEMA I</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>      Uniones soldadas</p>				
	<p><b>DOSIFICADOR AUTOMÁTICO DE QUÍMICOS</b>  <b>MARCA: BRYAN STEAM</b>  <b>MODELO: BCFS Series</b>  <b>PAIS DE ORIGEN: USA</b>  <b>GARANTÍA: : 3 años</b></p> <p><b>ESPECIFICACIONES TECNICAS</b>      Cilindro vertical fabricado de polyethylene, con capacidad para 55 galones      Incluye: Motor agitador, con eje y propela de acero inoxidable, Bomba dosificadora tipo pistón, acoplada a motor      Válvula de succión      Filtro y válvula de alivio      Utilizado para inyectar producto químico a la caldera</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS ELECTRICAS</b>      120 V / 1 Fase/ 60Hz con polarización</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS</b>      Presión de operación de la bomba, 225 Psi, caudal que debe manejar la bomba de 1.8 a 6.2 gal/hora.</p>				
	<p><b>SEPARACION DE PURGAS</b>  <b>MARCA: FULTON</b>  <b>MODELO: F-250</b></p>				



	<p><b>PAIS DE ORIGEN: USA/CHINA</b>  <b>GARANTÍA: 3 años</b></p> <p><b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>          Recipiente metálico, capaz de resistir a una presión máxima de 300 psi. Con diámetro de orificio de entrada de 1, 1/4", y conexión de venteo y drenaje de 3", con capacidad de 130 galones montado sobre estructura metálica, utilizado para bajar la temperatura de la purga de las calderas, desde 212°F hasta 120°F.          Mediante efecto ciclónico separando el vapor y el agua, el agua caliente de la purga es enfriada al mezclarse con agua fría que controla una válvula termostática, la cual abre o cierra de acuerdo a la temperatura en línea de drenaje del equipo.          Incluye:          Filtro (en línea de agua fría)          Válvula termostática de enfriamiento con termocupla          Termómetro con escala de 100°F-450°F</p> <p><b>CARACTERÍSTICAS MECANICAS</b>          Nivel de ruido menor de 90 db          El equipo cuenta con aprobación ASME</p>				
	<p><b>TANQUE SUAVIDADOR DE AGUA</b>  <b>MARCA: CULLIGAN</b>  <b>MODELO: HE-150</b>  <b>PAIS DE ORIGEN: USA</b>  <b>GARANTÍA: 3 años</b></p> <p><b>ESPECIFICACIONES TÉCNICAS</b>          Equipo suavizador de agua, ciclo sodio, capacidad de 5 pies cúbicos de resina catiónica con capacidad de intercambio por regeneración de 235,000 granos, flujo 35.8 GPM.          Se Incluye:          La instalación de 2 suavizadores serie HE marca CULLIGAN que consta de 2 controles automáticos independientes con válvula múltiple.          2 Columnas de suavización (tanques de fibra de vidrio)          5 pies cúbicos de resina catiónica de alta capacidad (5 por columna)          1 Tanque de salmuera (de plástico)          El equipo será utilizado para abastecer dos calderas de 100 BHP</p> <p><b>CARACTERISTICAS ELECTRICAS</b>          120 voltios/1fase/60Hz con polarización</p> <p><b>CARACTERISTICAS MECANICAS</b>          El display muestra los diferentes ciclos de trabajo desde retro lavado hasta el ciclo de puesta en servicio</p>				
	<p><b>DISTRIBUIDOR DE VAPOR</b>  <b>MARCA: FABRICACION LOCAL</b>  <b>MODELO: N/A</b>  <b>PAIS DE ORIGEN:EL SALVADOR</b>  <b>GARANTÍA: 3 años</b>          De acero al carbono, con espesor de cedula 40, sin costura, de cumplimiento bajo la</p>				



	norma ASTM A 53, montado sobre soporte de estructura metálica bien reforzada. Incluye: 2 válvulas de Compuerta, Flanjeadas de 3" 2 válvulas de Compuerta, Flanjeadas de 2" 2 válvulas de Compuerta, Flanjeadas de 1,1/2" 1 manómetro para lectura de Presión de Vapor Trampeo con by-pass y derivación de purga manual Con aislamiento de fibra de vidrio de 2" Utilizado para suplir la demanda de Vapor de la Caldera de 100 BHP a los equipos hospitalarios. CARACTERISTICAS MECANICAS Uniones soldadas				
<b>TOTAL</b>					<b>\$129, 700.00</b>

El ofertante se compromete a cumplir con los Requerimientos Generales de las Especificaciones Técnicas.

	Precio IVA incluido
LOTE N°1	\$203,000.00
LOTE N°2	\$129, 700.00
<b>TOTAL</b>	<b>\$332, 700.00</b>

El monto total recomendado para adjudicación del presente proceso es por la cantidad de Trescientos Treinta y Dos Mil, Setecientos 00/100 dólares de los Estados Unidos de América (\$332, 700.00).

a-Plazo de entrega: 120 días calendario después de distribuido el Contrato.

b-Se encomienda a la UACI elaborar el Contrato respectivo, cargado a Préstamos Externos, Contrato de Préstamo BIRF 8076-SV. COMPONENTE 1. CATEGORIA DE INVERSION 1.1.1.4 EQUIPO MEDICO PARA SEGUNDO Y TERCER NIVEL, Cifrado presupuestario: 2017-3200-3-08-01-22-3-61102

Elaborar el Contrato una vez la Resolución esté en firme.


**NOTIFÍQUESE:**



**DRA. ELVIA VIOLETA MENJIVAR ESCALANTE**  
**MINISTRA DE SALUD**



Este documento esta firmado por

	<b>Firmante</b>	EMAILADDRESS=dtic@salud.gob.sv, CN=Firma digital de la DTIC, OU=DTIC, O=Ministerio de Salud, L=San Salvador, ST=San Salvador, C=SV
	<b>Fecha/Hora</b>	Mon Nov 06 08:27:35 CST 2017
	<b>Emisor del Certificado</b>	CN=*.salud.gob.sv, OU=Comodo PremiumSSL Wildcard, OU=Direccion de Tecnologias de Informacion y Comunicaciones (DTIC), O=Ministerio de Salud, STREET=Calle Arce No.827, L=San Salvador, ST=San Salvador, OID.2.5.4.17=503, C=SV
	<b>Numero de Serie</b>	15851056948735932808
	<b>Metodo</b>	urn:adobe.com:Adobe.PPKLite:adbe.pkcs7.sha1 (Adobe Signature)
<b>Nota</b>	Este archivo está firmado digitalmente Dirección de Tecnologías de Información y Comunicaciones Ministerio de Salud El Salvador, C.A.	