

**LLAMADO A LICITACIÓN**

**LPN No: PRIDESII-537-LPN-B-MINSAL**

**Título de la Adquisición: “ADQUISICIÓN DE PISO FALSO Y EQUIPOS DE REDES PARA EL HOSPITAL DIGITAL”**

**Número del préstamo: BID-3608/OC-ES**

**Nombre del proyecto: PROGRAMA INTEGRADO DE SALUD II**

**País: El Salvador**

1. Este llamado a licitación se emite como resultado del Aviso General de Adquisiciones que para este Proyecto que fue publicado en el Development Business, edición No. de IDB1133-09/18 de fecha 13 de septiembre de 2018.
2. El *Gobierno de El Salvador*: “*ha recibido*” un préstamo del Banco Interamericano de Desarrollo para financiar el costo del PROGRAMA INTEGRADO DE SALUD II. Parte de los recursos de este Préstamo se destinará a pagos elegibles que se efectúen en virtud de la presente Licitación Pública Nacional.
3. El *Ministerio de Salud* a través de la UNIDAD DE GESTIÓN DEL PROGRAMA, invita a los Oferentes elegibles a presentar ofertas selladas para los suministros siguientes: ADQUISICIÓN DE PISO FALSO Y EQUIPOS DE REDES PARA EL HOSPITAL DIGITAL.
4. La licitación se efectuará conforme a los procedimientos de Licitación Pública Nacional (LPN) establecidos en la publicación del Banco Interamericano de Desarrollo titulada *Políticas para la Adquisición de Obras y Bienes financiados por el Banco Interamericano de Desarrollo (BID) GN-2349-15*, y está abierta a todos los Oferentes de países elegibles, según se definen en los Documentos de Licitación.
5. El presupuesto referencial es de: ochenta y cuatro mil ciento cinco 00/100 (US\$84,105.00) dólares de los Estados Unidos de América, incluido el valor del IVA. La modalidad del contrato es por precios unitarios en una lista de cantidades. El precio del contrato “no está” sujeto a ajuste de precios.
6. El plazo de **entrega e instalación de los suministros** es de noventa (90) días calendario, contados después de la distribución del contrato. La entrega e instalación de los suministros de esta Licitación Pública Nacional deberá ser: para el lote 1 el lugar de entrega e instalación será en Urbanización Lomas de Altamira y Avenida República de Ecuador, No. 33 San Salvador (Instituto Nacional de Salud), para el lote 2 el lugar de entrega será en las instalaciones Almacén El Paraíso Colonia El Paraíso Final 6a. Calle Oriente No. 1105, Barrio San Esteban, San Salvador.
7. Los Oferentes elegibles que estén interesados podrán solicitar mayor información contactando abajo indicado y descargar los documentos de licitación en el portal de web del MINSAL [www.salud.gob.sv](http://www.salud.gob.sv) .
8. Los requisitos de calificación incluyen: a) Cumplimiento de especificaciones técnicas, descritos en la Licitación Pública Nacional; b) Capacidad Financiera, Activos Líquidos

deberán ser de US\$17,000.00; la Capacidad Técnica: El volumen de facturación por ventas promedio anual equivalente como mínimo a: 1 vez el valor de la oferta. En caso de Asociación en participación o Consorcio, el cumplimiento de este apartado es por todas las partes combinadas.

No se otorgará Margen de Preferencia a contratistas o APCA's nacionales.

1. Las ofertas deberán entregarse en forma física contenidas en un sobre cerrado en la dirección abajo indicada a más tardar a las 10:00 a.m. horas (hora nacional de El Salvador), del **11 de octubre de 2023**. Las ofertas que se reciban fuera del plazo serán rechazadas. Los Oferentes **no podrán** presentar Ofertas electrónicamente. Las ofertas que se reciban fuera del plazo serán rechazadas. Las ofertas se abrirán en presencia de los representantes de los Oferentes que deseen asistir en persona, en la dirección indicada al final de este Llamado, a 10:15 a.m. horas (hora nacional de El Salvador), del **11 de octubre de 2023**.
2. Todas las ofertas deberán estar acompañadas de una Declaración de Mantenimiento de la Oferta.
3. Las condiciones contenidas en el Pliego de Bases y Condiciones de Licitación y las Ofertas presentadas por los Oferentes no podrán ser negociadas.
4. La dirección arriba referida es:

Oficina: MINSAL/Unidad de Gestión del Programa-UGP.

Atención: Dra. Patricia Figueroa de Quinteros/ Coordinadora de la Unidad de Gestión del Programa - PRIDESII - Ad honorem

Domicilio: Nivel tres, Edificio del Instituto Nacional de Salud, Urbanización Lomas de Altamira, Boulevard Altamira y Avenida República de Ecuador N° 33, San Salvador.

Tel: (503) 2591-8293, Correo electrónico: [acp\\_ugp@salud.gob.sv](mailto:acp_ugp@salud.gob.sv)  
[marcoenrique.duque@salud.gob.sv](mailto:marcoenrique.duque@salud.gob.sv)

San Salvador, 11 de septiembre de 2023.



**Dra. Bertha Patricia Figueroa de Quinteros**  
**Coordinadora de la Unidad de Gestión del Programa - PRIDESII**  
**MINISTERIO DE SALUD**

