

ENMIENDA N° 1

San Salvador, 24 de septiembre de 2024

El Ministerio de Salud, a través del Área de Adquisiciones y Contrataciones de la Unidad de Gestión de Programas y Proyectos de Inversión, de conformidad a la cláusula 8 de la Sección I. Instrucciones a los Licitantes (IAL) del Documento de Solicitud de Oferta, informa a todas las personas (naturales y jurídicas) que obtuvieron el Documento de Solicitud de Oferta del proceso n.º CSJ-130-MINSAL-CW-RFB denominado "AMPLIACIÓN Y ADECUACIONES DE ÁREAS DE NEONATOLOGÍA Y ESTANCIA DE MADRES/ PADRES DEL HOSPITAL NACIONAL DR. HÉCTOR ANTONIO HERNÁNDEZ FLORES, SAN FRANCISCO GOTERA, MORAZÁN", que se ha realizado modificación al Documento de Solicitud de Oferta, como se detalla a continuación:

Nº	COMO DICE												
1	Sección II. Datos de la Licitación (DDL) B. Contenido del Documento de Licitación. IAL.7.1 Se realizará una visita técnica coordinada al sitio donde se realizará la adecuación de infraestructura, para que inspeccione y obtenga toda la información que considere necesaria para preparar la oferta y cumplir luego con el contrato resultante. En consecuencia, no podrán en el futuro invocar ninguna dificultad material imprevista. Dicha visita no es obligatoria, pero sí altamente recomendable, la cual se realizará previa coordinación según el siguiente detalle: <table><tr><th>Proyecto</th><th>Contacto</th><th>Teléfono</th><th>Fecha</th><th>Hora de visita</th><th>Punto de reunión</th></tr><tr><td>Ampliación y Adecuaciones de Áreas de Neonatología y Estancia de Madres/Padres del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán</td><td>Ing. Miguel Ángel Lemus</td><td>78700710</td><td>18/09/2024</td><td>10:00 am</td><td>Estacionamiento del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán</td></tr></table> Todo oferente potencial que requiera alguna aclaración sobre la Solicitud de Ofertas deberá realizarla por escrito a la dirección del comprador hasta el día 24 de septiembre de 2024, hasta las 3:30 p.m. Las respuestas a las aclaraciones y posibles enmiendas, serán publicadas en la siguiente página web: www.salud.gob.sv.	Proyecto	Contacto	Teléfono	Fecha	Hora de visita	Punto de reunión	Ampliación y Adecuaciones de Áreas de Neonatología y Estancia de Madres/Padres del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán	Ing. Miguel Ángel Lemus	78700710	18/09/2024	10:00 am	Estacionamiento del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán
Proyecto	Contacto	Teléfono	Fecha	Hora de visita	Punto de reunión								
Ampliación y Adecuaciones de Áreas de Neonatología y Estancia de Madres/Padres del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán	Ing. Miguel Ángel Lemus	78700710	18/09/2024	10:00 am	Estacionamiento del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán								
2	Sección III. Criterios de Evaluación y Calificación. D. Presentación y Apertura de las Ofertas. IAL 22. 1 Para fines de presentación de la Oferta, la dirección del Comprador es: <i>Atención: Dra. Patricia Figueroa de Quinteros. Coordinadora de la UCPCSJ Ad-honorem</i>												

	Dirección: Unidad Coordinadora del Proyecto Creciendo Saludables Juntos UCPCSJ; ubicada en el Edificio del Instituto Nacional de Salud, 2° nivel, urbanización Lomas de Altamira, Boulevard Altamira y avenida República de Ecuador N° 33, San Salvador. Ciudad: San Salvador. País: El Salvador. La fecha límite para presentar las ofertas es: Fecha: 17 de octubre de 2024 Hora: 10.00 hrs. Los Licitantes no tendrán la opción de presentar sus ofertas electrónicamente.												
3	Sección III. Criterios de Evaluación y Calificación. D. Presentación y Apertura de las Ofertas. IAL 25. 1 La Apertura de las Ofertas tendrá lugar en: Dirección: Unidad Coordinadora del Proyecto Creciendo Saludables Juntos UCPCSJ; ubicada en el Edificio del Instituto Nacional de Salud, 2° nivel, urbanización Lomas de Altamira, Boulevard Altamira y avenida República de Ecuador N° 33, San Salvador. Ciudad: San Salvador. País: El Salvador. Fecha: 17 de octubre de 2024 Hora: 10:30 hrs												
COMO DEBE DECIR													
1	Sección II. Datos de la Licitación (DDL) B. Contenido del Documento de Licitación. IAL.7.1 Se realizará una visita técnica coordinada al sitio donde se realizará la adecuación de infraestructura, para que inspeccione y obtenga toda la información que considere necesaria para preparar la oferta y cumplir luego con el contrato resultante. En consecuencia, no podrán en el futuro invocar ninguna dificultad material imprevista. Dicha visita no es obligatoria, pero sí altamente recomendable, la cual se realizará previa coordinación según el siguiente detalle: <table><tr><th>Proyecto</th><th>Contacto</th><th>Teléfono</th><th>Fecha</th><th>Hora de visita</th><th>Punto de reunión</th></tr><tr><td>Ampliación y Adecuaciones de Áreas de Neonatología y Estancia de Madres/Padres del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán</td><td>Walter Serrano (Jefe de Mantenimiento Hospital de Gotera)</td><td>72641990</td><td>27/09/2024</td><td>10:00 am</td><td>Estacionamiento del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán</td></tr></table> Todo oferente potencial que requiera alguna aclaración sobre la Solicitud de Ofertas deberá realizarla por escrito a la dirección del comprador hasta el día 10 de octubre de 2024, hasta las 3:30 p.m.	Proyecto	Contacto	Teléfono	Fecha	Hora de visita	Punto de reunión	Ampliación y Adecuaciones de Áreas de Neonatología y Estancia de Madres/Padres del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán	Walter Serrano (Jefe de Mantenimiento Hospital de Gotera)	72641990	27/09/2024	10:00 am	Estacionamiento del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán
Proyecto	Contacto	Teléfono	Fecha	Hora de visita	Punto de reunión								
Ampliación y Adecuaciones de Áreas de Neonatología y Estancia de Madres/Padres del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán	Walter Serrano (Jefe de Mantenimiento Hospital de Gotera)	72641990	27/09/2024	10:00 am	Estacionamiento del Hospital Nacional Dr. Héctor Antonio Hernández Flores, San Francisco Gotera, Morazán								

	Las respuestas a las aclaraciones y posibles enmiendas, serán publicadas en la siguiente página web: www.salud.gob.sv .
2	Sección III. Criterios de Evaluación y Calificación. D. Presentación y Apertura de las Ofertas. IAL 22. 1 Para fines de presentación de la Oferta, la dirección del Comprador es: <i>Atención: Dra. Patricia Figueroa de Quinteros. Coordinadora de la UCPCSJ Ad-honorem</i> Dirección: Unidad Coordinadora del Proyecto Creciendo Saludables Juntos UCPCSJ; ubicada en el Edificio del Instituto Nacional de Salud, 2° nivel, urbanización Lomas de Altamira, Boulevard Altamira y avenida República de Ecuador N° 33, San Salvador. Ciudad: San Salvador. País: El Salvador. La fecha límite para presentar las ofertas es: Fecha: 01 de noviembre de 2024 Hora: 10.00 hrs. Los Licitantes no tendrán la opción de presentar sus ofertas electrónicamente.
3	Sección III. Criterios de Evaluación y Calificación. D. Presentación y Apertura de las Ofertas. IAL 25. 1 La Apertura de las Ofertas tendrá lugar en: Dirección: Unidad Coordinadora del Proyecto Creciendo Saludables Juntos UCPCSJ; ubicada en el Edificio del Instituto Nacional de Salud, 2° nivel, urbanización Lomas de Altamira, Boulevard Altamira y avenida República de Ecuador N° 33, San Salvador. Ciudad: San Salvador. País: El Salvador. Fecha: 01 de noviembre de 2024 Hora: 10:30 hrs

Esta enmienda formará parte integral del Documento de Solicitud de Oferta, el resto del contenido se mantiene inalterado.


DRA. PATRICIA FIGUEROA DE QUINTEROS
Jefe de la Unidad de Gestión de Programas y Proyectos de Inversión
Ad-honorem

