

ENMIENDA No. 1
COMPARACIÓN DE PRECIOS
No: PRIDESII-270-CP-O-MINSAL

"CONSTRUCCIÓN DE FARMACIA EN EL HOSPITAL NACIONAL DR. LUIS EDMUNDO VÁSQUEZ DE
CHALATENANGO"

San Salvador, 10 de septiembre de 2021

El Ministerio de Salud, a través del Área de Adquisiciones y Contrataciones de la Unidad de Gestión del Programa, informa a las potenciales Oferentes del proceso que obtuvieron los Documentos de Comparación de Precios, que se ha realizado la ENMIENDA 1, como se detalla a continuación:

TEXTO SEGÚN DOCUMENTO	MODIFICACIÓN
<p>Sección I. Carta de Invitación Numeral 4.</p> <p>4. Las ofertas deberán hacerse llegar a más tardar el día 13 de septiembre de 2021 desde las 7:30 am hasta las 3:30 pm a la siguiente dirección: oficinas de la UNIDAD DE GESTIÓN DEL PROGRAMA, nivel tres, edificio del Instituto Nacional de la Salud, Urbanización Lomas de Altamira, Boulevard Altamira y Avenida Republica de Ecuador N° 33, San Salvador.</p>	<p>Sección I. Carta de Invitación Numeral 4.</p> <p>4. Las ofertas deberán hacerse llegar a más tardar el día 23 de septiembre de 2021 desde las 7:30 am hasta las 3:30 pm a la siguiente dirección: oficinas de la UNIDAD DE GESTIÓN DEL PROGRAMA, nivel tres, edificio del Instituto Nacional de la Salud, Urbanización Lomas de Altamira, Boulevard Altamira y Avenida Republica de Ecuador N° 33, San Salvador.</p>
<p>Sección II. Numeral 13. PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS: FECHA Y LUGAR DE PRESENTACIÓN</p> <p>Entregar en las oficinas de la MINSAL/Área de Adquisiciones y Contrataciones-UGP, Atención: Lic. Gabriela Castellanos, coordinadora de la ACP, nivel tres, edificio del Instituto Nacional de la Salud, Urbanización Lomas de Altamira, Boulevard Altamira y Avenida República de Ecuador N° 33, San Salvador. Se solicita presentar su oferta a más tardar el día 13 de septiembre de 2021, hasta las 3:30 pm.</p> <p>Las Ofertas no podrán ser modificadas después de la fecha y hora señaladas en la cláusula anterior.</p>	<p>Sección II. Numeral 13. PRESENTACIÓN DE PROPUESTAS: FECHA Y LUGAR DE PRESENTACIÓN</p> <p>Entregar en las oficinas de la MINSAL/Área de Adquisiciones y Contrataciones-UGP, Atención: Dra. Patricia Figueroa de Quinteros, coordinadora de la UGP-PRIDESII, nivel tres, edificio del Instituto Nacional de la Salud, Urbanización Lomas de Altamira, Boulevard Altamira y Avenida República de Ecuador N° 33, San Salvador. Se solicita presentar su oferta a más tardar el día 23 de septiembre de 2021, hasta las 3:30 pm.</p> <p>Las Ofertas no podrán ser modificadas después de la fecha y hora señaladas en la cláusula anterior.</p>

Esta Enmienda formará parte integral del Documento de Comparación de Precios, el resto del contenido se mantiene inalterado.

Atentamente,


Dra. Patricia Figueroa de Quinteros
Coordinadora UGP-PRIDES II

